



TR100表面粗糙度测量仪是专用于测量被加工零件表面粗糙度的新型智能化仪器。

TR100表面粗糙度测量仪集当今微处理器技术和传感技术于一体,以先进的微处理器和优选的高度集成的电路设计,构成适应当今仪器发展趋势的超小型的体系结构,完成粗糙度参数的采集、处理和显示工作。

TR100表面粗糙度测量仪适用于加工业、制造业、检测、商检等部门,尤其适用于大型工件及生产流水线的现场检验,以及检测、计量、商检等部门的外出检定。

产品特点

- 采用优化的电路设计及传感器结构设计,将电箱、驱动器及显示部分合为一体,达到高度集成化
- 任意选择Ra、Rz测量参数
- 不仅可测量外圆、平面、锥面,还可测长宽大于80×30mm的沟槽

装箱单: TR100粗糙度仪主机1个,电源适配器1个,多刻线样板1个,说明书1本,合格证1张,包装箱1个。

技术参数

测量参数	Ra、Rz	测量范围	Ra:0.05-3.5μm Rz:0.1-50μm
取样长度	0.25,0.8,2.5mm	评定长度	1.25mm、4mm、5mm
扫描长度	6mm	示值误差	≤±15%
示值变动性	< 12%	传感器类型	压电晶体
工作温度	0°C- 40°C	电源	3.6V×2镉镍电池
重量	200g	外型尺寸	125×73×26mm

小知识--表面粗糙度仪原理

表面粗糙度仪测量工件表面粗糙度时,将传感器放在工件被测表面上,由仪器内部的驱动机构带动传感器沿被测表面做等速滑行,传感器通过内置的锐利触针感受被测表面的粗糙度,此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移,该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化,从而在相敏整流器的输出端产生与被测表面粗糙度成比例的模拟信号,该信号经过放大及电平转换之后进入数据采集系统。

针描法是最常用的方法,当触针直接在工件被测表面上轻轻划过时,由于被测表面轮廓粗糙度仪(3张)峰谷起伏,触针将在垂直于被测轮廓表面方向上产生上下移动,把这种移通过电子装置把信号加以放大,然后通过指零表或其它输出装置将有关粗糙度的数据或图形输出。



相关产品

- ELCOMETER 123表面粗糙度仪
- ELCOMETER 122/124粗糙度套装
- ELCOMETER224表面粗糙度仪
- ELCOMETER125粗糙度对比样板
- ELCOMETER127粗糙度对比样板
- 日本三丰SJ210粗糙度仪

热线: 020-38498255

www.tintron.cn

