



MP-A2D携带用磁粉探伤仪采用电池供电,便于携带和作业。根据磁轭法,采用将试件部分或者全部放入电磁石磁极之间进行磁化的方法,在试件的极部诱导进行线型磁场来检测出试件的缺陷。铸件,熔接部分等的表面缺陷能简单迅速地检测出来说明最高的检测效率。

产品特点:

- 形成交流式强烈磁场
- 干式,湿式,荧光磁粉适用
- 使用质地强的橡胶,防水且耐用性优越
- 连接中间磁极,多种形状的试体检测
- 实验室,生产工厂,组合零件,熔接部等不管哪个地方都能进行完美检测

装箱单:探伤仪本体,电源线,充电电池,适配器,螺丝刀,说明书,包装箱。

MP-A2L采用220V电源供电,提升力大,测试稳定。

产品介绍:

- 配有照明灯,因此有利于黑暗处适用。
- 可以把磁极旋转成90°使用,使用时可以调节磁极的极距。
- 防水,内部结构紧凑,抗冲性能优良。

装箱单:探伤仪本体,电源线,螺丝刀,说明书,包装箱。

技术参数

订货号	MP-A2D	MP - A2L
充电电源	AC 220V / 50 /60Hz	AC 220V/50Hz/60Hz
消耗电流	2.8amps	无负载 : 2.5A 有负载:2.0A
极距	130.0mm	84 ~ 176mm
提升力	5.44Kg	5.45Kg
磁化方式	直流	交流
电源线	4m	4.5m



上图示MP-A2D

小知识--- 磁粉探伤仪原理

有表面或近表面缺陷的工件被磁化后,当缺陷方向与磁场方向成一定角度时,由于缺陷处的磁导率的变化,磁力线逸出工件表面,产生漏磁场,吸附磁粉形成磁痕。用磁粉探伤检验表面裂纹,与超声探伤和射线探伤比较,其灵敏度高、操作简单、结果可靠、重复性好、缺陷容易辨认。但这种方法仅适用于检验铁磁性材料的表面和近表面缺陷。

相关产品

- 派克磁粉探伤仪
- MY-2磁粉探伤仪

热线: 020-38498255

www.tintron.cn

