



表面粗糙度比较板通过接触表面和人工观察来评估表面粗糙度。

\*有细砂型和喷丸型。

执行标准:ASTM D 4417 方法A | ISO 8503-1 | ISO8503-2

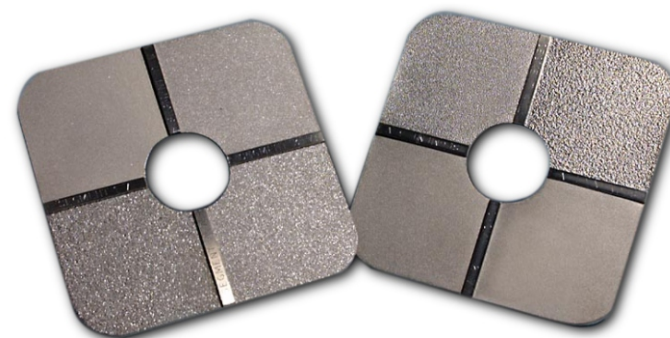
装箱单: 比较板1块,说明书1本。

### 技术参数

名称	Elcometer125粗糙度比较板							
型号	E125-1				E125-2			
比较板类型	细砂型(GRIT)				抛丸型(SHOT)			
样块区间	分区1	分区2	分区3	分区4	分区1	分区2	分区3	分区4
粗糙度值	25um	60um	100um	150um	25um	40um	70um	100um

### 使用方法:

- 1.将被测表面清理干净，仪器贴到被测表面上;
  - 2.目测被测体表面(仪器中孔部位)粗糙度接近仪器哪个粗糙度分区或者介于二者之间；
  - 3.根据上表提供分区粗糙度数值，尽可能准确的估算出被测体粗糙度。
- 需要得到准确的表面粗糙度数值,请选购ELCOMETER122/124表面粗糙度套装或者表面粗糙度仪测试。



### 小知识

为了油漆更好的附着在基材表面,在油漆喷涂之前,必须对表面进行处理,以得到很好的粗糙度。

检测表面粗糙度的方法大致有以下几种:

- 对比标准图册;
- 对比粗糙度比较板;
- 用表面粗糙度仪在被测体表面不同位置测量(有数显和指针式)十多个点，求其平均值；  
这种方法可以用来测试平面和外曲面(比如钢管外径),对于内曲面，无法测试;
- 用锚纹纸(拓片纸)在被测表面拓印,“记录”下表面粗糙度,然后用厚度表测量。  
这种方法原则上可以检测所有位置,常温下可以永久保存记录，由于粗糙度不同，请选购时选择正确量程。

### 相关产品

- ELCOMETER 123表面粗糙度仪
- ELCOMETER 122/124粗糙度套装
- ELCOMETER224表面粗糙度仪
- ELCOMETER127粗糙度对比样板
- 日本三丰SJ210粗糙度仪
- 时代TR100粗糙度仪

热线: 020-38498255

www.tintron.cn

